

扬州工业螺杆阀供应商

发布日期：2025-10-06 | 阅读量：5

点胶螺杆阀调试步骤：1、给螺杆阀接入24V转换器，控制着电流模组，方便指令控制。2、看看是否是双组份胶水，如果是需要了解胶水混合比例，可以在点胶参数桌面上，直接输入胶水比例范围，保证A胶和B胶出胶量。3、观察胶水粘度，开始调试输入气压值，粘度大概在10000左右，可把气压调整在0.5Mpa等待点胶之后，再慢慢调整气压大小，气压影响了胶水流量。4、调整螺杆上的电机速度，进一步控制胶水流量的准确性。5、回吸比控制在胶水不出现漏胶，电机顺时针是出胶，逆时针是回胶，回胶不能太深，避免始点胶没有胶水。陶瓷螺杆阀比普通的要耐磨10倍左右，现在市面上高导热的树脂基本上都用螺杆阀控制出胶。扬州工业螺杆阀供应商

在粘度上，因在结构设计上加大了液体流量，对流体粘度的适用性更大，粘度范围可达0-100000cps从而使适用范围更广。在控制上，受流体大流量和液体本身的滴落拉丝影响，特别是较大粘度的液体，顶针的开关运动频率不能太高，否则阀体内部顶针不能有效关断，一般大只能达到200times/min在压力上，跟普通顶针式点胶螺杆阀一致，供料压力0.45MPa同样需要采用点胶筒或压力桶供料，采用气动点胶控制器控制并执行点胶过程。在适配上，相比于普通顶针式点胶螺杆阀，大流量点胶螺杆阀需要搭配容积更大的点胶筒或压力罐，在选配点胶针头时，也需要选择口径更大更精密的针头使用，才能保证点胶效果和效率。苏州点胶螺杆阀多少钱螺杆阀由电机带动螺杆旋转，出胶量按体积计算。

插入式传动轴将减速机输出轴与连轴杆直接连接,使密封填料的传动轴作为一个轴保护套使用,可防止填料部位泄漏,造成环境污染。插入式传动轴可以使阀和驱动装置迅速分解,可使旋转易磨损件和轴封的更换工作简便易行。插入式螺杆阀结构紧凑、经济、易维护、无需拆卸轴承,可避免轴承箱润滑油外溢。丝杠螺母应有较高的配合精度,有准确的配合间隙,丝杠与螺母的同轴度及丝杠轴线与基准面的平行度应符合规定要求;丝杠与螺母相互转动应灵活,丝杠的回转精度应在规定的范围内。

10:1胶水混合一般点胶机无法做到,类似双液灌胶机可以,体积也是非常大的,需要成本也是蛮高的,使用精密双液螺杆点胶阀体积小,随时调整点胶精度,保证产品的质量性,为什么厂家偏向于双液点胶阀,这就是结果。双液螺杆点胶阀可以搭配各种规格的点胶机,不局限与灌胶机平台,胶水使用也非常简单喔!可在机器旁边配置两个压力桶,分别储存胶水,避免提前混合,可通过气压输送到螺杆阀上,在点胶阀处会进行胶水量分流,如果设置是10:1a胶螺杆会旋转10圈b胶则会旋转一圈,胶水混合比例就是10:1,螺杆阀简单,没有太过复杂的操作程序。螺杆阀可涂布用量的焊膏、粘合剂、导电环氧树脂、密封剂、粘结剂等材料。

AB胶螺杆阀适用于各种双组份胶点胶, AB胶点胶, 为电动式点胶阀, 配合温度控制模块可防止

胶水凝固堵塞针头,用控制器可实现自动供胶,省去筒状胶水经常换胶的烦恼□AB胶螺杆阀特点及优势:点胶效率高采用双伺服电机驱动、偏心螺旋杆送料,使双组份胶粘剂能够连续稳定输出,点胶效率高。简单可调的双组份混合比调节两电机转速,可快速改变两种组份的混合比。传感器监测可选配压力传感器、推胶监测、以及流量传感器,确保点胶稳定可靠。应用双组份环氧树脂,双组份硅胶,双组份丙烯酸脂结构胶,双组份聚氨酯等。螺杆阀主要部件是螺杆和定子二部分组成。苏州点胶螺杆阀多少钱

同一螺杆阀可以配置不同型号的针头,要获得小的胶点时,采用小内径的针头。扬州工业螺杆阀供应商

螺杆阀采用偏心螺杆技术,适合于高要求的单组份及双组份胶水持续的出胶。无需像注塞泵与活塞泵的气缸往返的时间,不用等待胶线起点,弯角,终点的胶线一致,不会出现枕头滴无脉动的独特优势;可实现回流功能(防止介质滴漏和拉丝问题);输送流量稳定,不受密度、黏度等变化的影响;高粘性介质无需加热,即可实现稳定输送;输出流量与电机转速成严格的正比例关系;输出胶量对胶水进行无剪切,特别适用于敏感性胶水精量精度高特别适用于小胶量,可达到小胶量AB组份为0.005ML□适用于高粘度胶水。扬州工业螺杆阀供应商

上海大项科技有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标,有组织有体系的公司,坚持于带领员工在未来的道路上大放光明,携手共画蓝图,在上海市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源,也收获了良好的用户口碑,为公司的发展奠定的良好的行业基础,也希望未来公司能成为****,努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量,我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息,斗志昂扬的企业精神将**上海大项科技供应和您一起携手步入辉煌,共创佳绩,一直以来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,员工精诚努力,协同奋取,以品质、服务来赢得市场,我们一直在路上!